

Flex 310 M[®] 2 K *Neu*

**schnellhärtend, elastisch, haftstark,
überlackierbar, isocyanat- und lösemittelfrei**

Schnellhärtender 2-Komponenten Kleb- und Dichtstoff auf Hybrid-Polymer-Basis. Besonders geeignet für strukturelle und dauerelastische Verbindungen in der industriellen Fertigung und Montage.

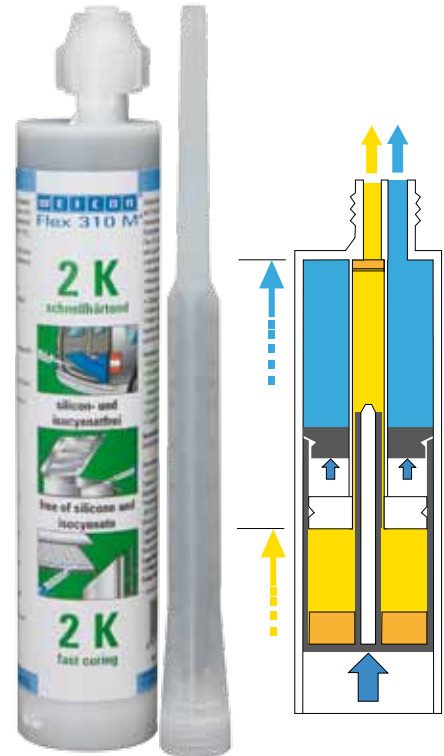
Das 2-Komponenten-System ermöglicht auch das vollflächige Verkleben größerer Teile und überbrückt Klebespalte bis max. 10 mm. Durch die prozessichere und vordefinierte Aushärtung ist WEICON Flex 310 M 2 K sehr gut in der Serienfertigung einsetzbar.

WEICON Flex 310 M 2 K haftet auch ohne Primer auf fast allen Werkstoffen, wie z. B. Metallen, Kunststoffen u.v.a.m.

Anwendungsgebiete:

- Metall-, Behälter-, und Apparatebau
- Maschinen- und Anlagenbau
- Möbelindustrie
- Lüftungs- und Klimatechnik
- Elektroindustrie
- Yacht- und Bootsbau sowie viele Bereiche der Kunststofftechnik
- Karosserie-, Fahrzeug- und Containerbau

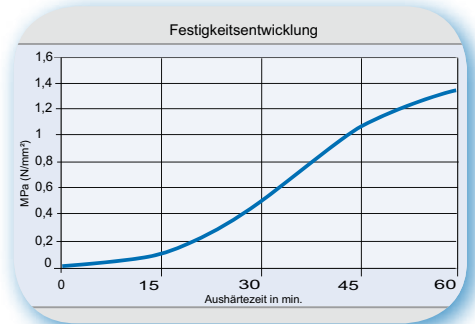
WEICON Flex 310 M 2 K enthält keine Lösemittel, Isocyanate und lack-benetzungsstörende Substanzen (z.B. Silicon).



WEICON Flex 310 M [®] 2 K schnellhärtend in nicht ausgehärtetem Zustand		
Chemische Basis	2-K-Hybrid-Polymer	
Dichte g/cm ³ (DIN 53504)	1,40	
Viskosität	standfeste Paste	
Mischungsverhältnis nach Volumen	1 : 1	
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +35°C	
Härtungsart	chemische Polymerisation	
Topfzeit ^{*1}	ca. 5 Minuten	
Endaushärtung ^{*1}	ca. 60 Minuten	
Volumenänderung (DIN 52451) ^{*1}	ca. -1 %	
Klebspaltüberbrückung	1,0 mm bis max 10,0 mm	
WEICON Flex 310 M [®] 2 K schnellhärtend in ausgehärtetem Zustand		
Shore-Härte A (DIN 53505 / ASTM D 2240) +/- 5	40	
Bruchdehnung % (DIN 53504 / ASTM D 412)	350	
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes (DIN 53504 / ASTM D 412)	2,2 N/mm ²	
Mittlere Zugscherfestigkeit ^{*2} (DIN 51504)	1,3 N/mm ²	
Fungizid (pilzhemmend)	Nein	
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis +90°C	
36 Monate Freibewitterungstest	UV-Beständigkeit	gut
	Verfärbung	gering
	Rissbildung	keine
	Staubaufnahme	gering
Baustoffklasse	B 2 (normal entflammbar)	

*1 Normalklima +23°C und 50% relative Luftfeuchte nach DIN 50014.

*2 Materialpaarung Alu/Alu, gereinigt und entfettet mit Reiniger S, 1 mm Schichtdicke, 10 mm pro Minute Reißgeschwindigkeit.



Die spezielle Coax-Kartusche lässt sich mit handelsüblichen Kartuschenpressen verarbeiten. Wir empfehlen die Verwendung der WEICON Druckpistole "Spezial", Art.-No.: 13250002.

Lieferform:

Coax-Kartusche 250 ml
Spezial-Mischdüse

Art.-No.: 13305250
Art.-No.: 13309997

Ihr Fachhändler:

WEICON GmbH & Co. KG

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster · Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0

Fax +49 (0) 251 / 93 22-244

Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 *Export*

www.weicon.de · info@weicon.de