

# Urethan 85 SF

**vysoká odolnosť proti opotrebovaniu | rýchle vytvrdzovanie |  
pastovitý | tvrdosť-Shore: A85**

WEICON Urethan 85 SF je špeciálny, pastovitý polyuretán na nátery a opravy gumených povrchov. Polyuretánom je možné opraviť napríklad dopravné pásy v priemyselných závodoch, v povrchovej ťažbe, alebo v baniach. Urethan 85 SF má veľmi vysokú odolnosť proti opotrebovaniu.

Neobsahuje rozpúšťadlá a spracováva sa pri izbovej teplote. Pred aplikáciou sa musí ošetrovaný povrch silne zdrsníť a potom navlhčiť špeciálnym dvojzložkovým základným náterom (gumový základný náter), pretože inak nedôjde k príľnavosti k povrchu. Čas na spracovanie je dve až tri minúty. Na vytvrdnutie nie je potrebné žiadne dodatočné zahrievanie. Povrchy, ktoré boli natreté s Urethan 85 SF, je možné zaťažiť po jednej hodine. Úplné vytvrdnutie je ukončené po 3 hodinách. Na natretie kovových povrchov je k dispozícii špeciálny Primer.

## Charakteristika

|                            |                     |         |
|----------------------------|---------------------|---------|
| Základ                     | polyurea            |         |
| Konzistencia               | pasta               |         |
| Farba                      | čierna              |         |
| Minimálna doba skladovania | pri izbovej teplote | 12 mes. |

## Spracovanie

|                                |                       |             |
|--------------------------------|-----------------------|-------------|
| Teplota pre spracovanie        | +15 °C až +40 °C      |             |
| Teplota komponentov            | >3°C nad rosným bodom |             |
| Relatívna vlhkosť vzduchu      | <70 %                 |             |
| Pomer miešania podľa hmotnosti | 1:10                  |             |
| Viskozita zmesi                | pri +25 °C            | 4.500 mPa·s |
| Hustota zmesi                  | 1,1 g/cm³             |             |
| Spotreba                       | hrúbka vrstvy 1,0 mm  | 1,1 kg/m²   |

## Vytvrdzovanie

|                           |                 |         |
|---------------------------|-----------------|---------|
| Doba spracovateľnosti     | pri 20 °C       | 3 minút |
| Mechanicky zaťažiteľné po | 20 °C           | 1 hod.  |
| Konečná tvrdosť           | (100 % pevnosť) | 3 hod.  |

## Mechanické vlastnosti

|                                |                  |           |
|--------------------------------|------------------|-----------|
| Pevnosť v ťahu                 | DIN EN ISO 527-2 | 8,4 N/mm² |
| Predĺženie po pretrhnutí (ťah) | DIN EN ISO 527-2 | 590 %     |
| Tvrdosť (Shore A)              | DIN EN ISO 7619  | ca. 85±3  |

## Návod na použitie

Pri práci s produktmi WEICON je potrebné dodržiavať fyzikálne, bezpečnostné, toxikologické a ekologické údaje a predpisy v našich kartách bezpečnostných údajov EÚ (www.weicon.de).

## Predúprava úprava povrchu

Úspešná aplikácia WEICON Urethan závisí od dôkladnej prípravy povrchov. Pretože to je najdôležitejší faktor pre celkový úspech.

Prach, špina, olej, mastnota, hrdza a vlhkosť či mokro majú negatívny vplyv na príľnavosť. Pred spracovaním WEICON Urethan je preto potrebné dodržiavať nasledujúce body:

Miesta lepenia, alebo opravy, musia byť zbavené všetkých olejov, mastnoty, špiny, hrdze, oxidov, farieb a iných cudzích telies alebo zvyškov. Na čistenie a odmasťovanie odporúčame WEICON Čistič S v spreji. Pred použitím sa musí čistiaci prostriedok odparovať bez zanechania zvyškov. V opačnom prípade Urethan vytvrdne neúplne.

Nepoužívajte čistiace prostriedky na báze alkoholu na savé povrchy.

Hladké a obzvlášť silne znečistené povrchy je možné ošetriť aj mechanickou predúpravou povrchu, napr. brúsením, alebo najlepšie otryskaním. Pri opracovaní tryskaním by mal byť povrch upravený na stupeň čistoty SA 2 ½ - "Near White Blast Cleaning" (podľa ISO 8501/1-2, NACE, SSPC, SIS). Na dosiahnutie optimálnej drsnosti povrchu 75 - 100 µm by sa mali použiť uhlové jednorazové brúšivá (oxid hlinitý, korund). Používanie opakovane použiteľných abrazív (troska, sklo, kremeň), ako aj tryskanie ľadom má negatívny vplyv na kvalitu povrchu. Vzduch použitý na tryskanie musí byť suchý a bez oleja.

Kovové časti, ktoré prišli do kontaktu s morskou vodou alebo inými solnými roztokmi, by sa mali najprv dôkladne opláchnuť deionizovanou vodou a podľa možnosti nechať cez noc odpočívať, aby sa z kovu mohli rozpustiť všetky soli. Pred každou aplikáciou WEICON Urethan by sa mal vykonať test na rozpustné soli podľa Bresleho metódy (DIN EN ISO 8502-6). Maximálne množstvo rozpustných solí ponechaných na substráte by nemalo byť väčšie ako 40 mg/m². Na odstránenie všetkých rozpustných solí a vlhkosti môže byť potrebné zahriatie a opakované otryskanie povrchu.

Po každej mechanickej predúprave by sa mal povrch opäť očistiť WEICON Čističom S v spreji a chrániť pred ďalším znečistením až do naniesenia náteru.

Miesta, kde nie je žiaduca príľnavosť k podkladu, musia byť ošetrené prostriedkom na uvoľnenie plesní bez obsahu silikónu. Odporúčame použiť WEICON Separčný prostriedok (tekutý) F 1000 na hladké povrchy, alebo WEICON Separčný prostriedok (vosk) P 500 na porézne povrchy.

Po predúprave povrchu by sa mal WEICON Urethan začať nanášať čo najskôr (do jednej hodiny), aby sa zabránilo oxidácii, bleskovej hrdzi alebo opätovnému znečisteniu.

## Miešanie

Vďaka modernému systému miešania a dávkovania možno WEICON Urethan 85 SF dávkovať, miešať a nanášať čisto a presne automaticky len v jednom pracovnom kroku. To zaručuje konzistentnú kvalitu a spoľahlivosť procesu v rámci sériovej výroby. Vložte dvojité kartušu na spracovanie

do určenej dávkovacej pištole s piestom 10:1. Odstráňte uzáver a vytlačte malé množstvo Uretanu, až kým sa obe zložky nevytratia rovnomerne. Nasadte zmiešavač a naneste rovnomerne na povrch počas doby spracovateľnosti 3 minúty.

### Nanášanie

Na spracovanie odporúčame teplotu okolia maximálne 25 °C a relatívnu vlhkosť menej ako 70 %. Aplikácia na požadovaný hrúbku vrstvy by sa mala vykonať v niekoľkých krokoch.

### Vytvrdzovanie

Konečná tvrdosť sa dosiahne najneskôr po 3 hodinách pri teplote 20°C (68°F). Vyššie teploty skracujú dobu vytvrdzovania. Ako základné pravidlo platí: každé zvýšenie teploty o +10°C (50°F) oproti izbovej teplote (20°C/68°F) skráti dobu spracovania a vytvrdnutia o polovicu. Teploty pod 16°C (61°F) predlžujú dobu spracovania a vytvrdnutia, a pri teplote približne pod 5°C (41°F) neprebíha žiadna reakcia.

### Skladovanie

WEICON Urethan skladujte v suchu pri izbovej teplote. Neotvorené nádoby je možné skladovať pri teplotách od +18°C do +25°C. Otvorené nádoby produktu sa musia spotrebovať v lehote do 3 mesiacov.

### Doporučené príslušenstvo

uhlová brúska

otryskávací systém

tepelné vrečko

ohrievač, alebo teplovzdušný ventilátor

textilná páska

maliarsky štetec

utierky nepúšťajúce vlákna

Tu je stránka s  
podrobnosťami o  
produkte:



#### Upozornenie

Všetky informácie a odporúčania uvedené v tomto technickom liste nepredstavujú záručené vlastnosti, sú založené na našich výsledkoch výskumu a skúsenostiach. Sú však nezáväzné, pretože nemôžeme zodpovedať za dodržanie podmienok spracovania, pretože nepoznáme špeciálne podmienky aplikácie u užívateľa. Záruku je možné poskytnúť len na trvalo vysokú kvalitu našich produktov. Odporúčame, aby ste vykonali dostatočné testy, aby ste zistili, či má špecifikovaný produkt požadované vlastnosti. Nárok z toho je vylúčený. Za nesprávne, alebo nevhodné použitie nesie výhradnú zodpovednosť spracovateľ.